



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

LABORATORIO DE MASA

Certificado No.: M01-622397-3
Certificate Number

Edición: 0

ISO/IEC 17025:2017
10-LAC-062

Laboratorio de
calibración

Cliente:
Customer

Concesionaria Rutas Del Valle S.A.S

Oportunidad: 00.798.459
Opportunity Number

Dirección:

Kilometro 49 + 118 R 2505

Numero de Cliente: 
022985087477-3

Address

Ciudad:
City

Ginebra - Valle Del Cauca

Contacto:
Contact

Chayane Mateus

Correo:
Mail

supervisor.peajes1@rutasdelvalle.co

No. Telefónico:
Phone

3113373887

Descripción Instrumento:
Instrument Description

Báscula Camionera

Intervalo de Medición: 0 kg a 100000 kg

Intervalo de Calibración: 2000 kg a 47480 kg

División Escala: 10 kg

Marca:
Manufacturer

Mettler Toledo

Modelo:
Model

IND780

No. Serie:
Serial Number

5883126-5NN

Identificación:
ID Number

E70685

Fecha de Calibración: 2025-12-12
Calibration date

Fecha de Recepción: 2025-12-12
Reception date

Fecha de Emisión: 2025-12-15
Issue Date

Documento de Referencia: Guía SIM MWG/cg-v.00 2009
Reference Document

Temperatura: Min 30,3 °C Max 30,6 °C

Método Utilizado: Comparación Directa y Sustitución de carga
Method Used

Humedad Relativa: 48,0 %hr 50,0 %hr

Lugar de Calibración: Báscula Ginebra Sur
Calibration Site

Este certificado de calibración sólo puede ser difundido completamente y sin modificaciones. No podrá ser reproducido parcialmente, excepto cuando se haya obtenido previamente autorización por escrito de MetroGlobal S.A.S. Certificados sin firma carecen de validez. Los documentos en formato digital son copias no controladas. El documento original es en formato digital .P7z el cual garantiza la autenticidad del certificado.

This calibration certificate can only be fully disseminated without modification. It may not be reproduced in part, except when MetroGlobal S.A.S. Unsigned certificates are invalid. Documents in digital format are uncontrolled copies. The original document is in digital format .P7z which guarantees the authenticity of the certificate.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren solamente al equipo descrito en este documento, así como al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio de METROLOGÍA GLOBAL S.A.S, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

The results contained in this certificate were indicated only to the equipment described in this document, as well as to the time and conditions in which the measurements were made. The METROLOGÍA GLOBAL S.A.S Laboratory is not responsible for any damages that may arise from the inappropriate use of calibrated instruments.

ONAC es signatario del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo MRA de la Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios ILAC para el reconocimiento mutuo de certificados de calibración.

ONAC is a signatory to the Mutual Recognition Arrangement - MRA of the International Laboratory Accreditation Cooperation - ILAC for mutual recognition of calibration certificates.

Calibrado por:

Kevin Hernandez Hernandez
Metrólogo

Autorizado Por:



Firmado Electrónicamente p7z
Juan Pablo Ruiz Vargas

Director Técnico



Documento de Referencia: Guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático. SIM MWG7/cg-01/v.00 Ed. 2009.

Reference Document

Procedimiento Utilizado: Procedimiento interno "P.03.3 Calibración de Instrumentos de Pesaje de funcionamiento no automático"

Method used

Trazabilidad Metrológica

Los resultados de este certificado de calibración son trazables al SI por medio de una cadena ininterrumpida de calibraciones que los vincula a patrones nacionales o internacionales, estos patrones son calibrados por laboratorios competentes según los requisitos establecidos en la normal NTC ISO/IEC 17025:2017.

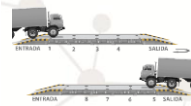
Código	Instrumento	Clase	Rango	Fecha Cal.	# Certificado	Laboratorio	Acredita
LPT 010	Lote de pesas de trabajo	M2	500 kg - 2 T	2025-05-26	M02-625156	METROGLOBAL S.A.S.	ONAC

RESULTADOS DE LA MEDICIÓN

Prueba de Excentricidad de Carga

Carga Aplicada: 17480 kg

Posición	Indicación	Error absoluto
1	17480	0
2	17490	10
3	17490	10
4	17480	0
5	17490	10
6	17470	10
7	17500	20
8	17490	10



Prueba de Repetibilidad

Carga Aplicada: 2000 kg 20000 kg 47480 kg

Posición	Indicación	Indicación	Indicación
1	2000	20010	47500
2	2000	20010	47500
3	2000	20010	47500

Δ IMAX_{exc} 20

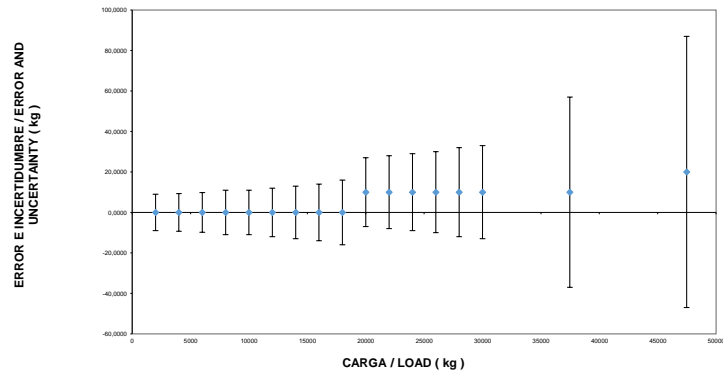
Prueba de Error de Indicación

Carga Aplicada (kg)	Indicación (kg)	Error (kg)	Factor de cobertura k	Incertidumbre Expandida (kg)
2000	2000,0	0,0	2,01	9,0
4000	4000,0	0,0	2,01	9,3
6000	6000,0	0,0	2,01	9,8
8000	8000,0	0	2,01	11
10000	10000,0	0	2,01	11
12000	12000,0	0	2,01	12
14000	14000,0	0	2,01	13
16000	16000,0	0	2,01	14
18000	18000,0	0	2,01	16
20000	20010,0	10	2,01	17
22000	22010,0	10	2,01	18
24000	24010,0	10	2,01	19
26000	26010,0	10	2,01	20
28000	28010,0	10	2,01	22
30000	30010,0	10	2,01	23
37480	37490,0	10	2,00	47
47480	47500,0	20	2,00	67

Desviación Estandar(kg): 0,000 0,000 0,000



FIGURA 1. ERROR, INCERTIDUMBRE EXPANDIDA Y CARGAS / ERROR, EXPANDED UNCERTAINTY AND LOADS



* La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" calculado y tiene una probabilidad de cobertura específica de aproximadamente 95 % y no menor a este valor.

* The reported expanded measurement uncertainty is stated as the standard measurement uncertainty multiplied by the calculated coverage factor "k" and has a specific coverage probability of approximately 95% and not less than this value.

Observaciones:

- A. Las Cargas aplicadas fueron seleccionadas y acordadas con el usuario.
- B. El instrumento bajo calibración se encontró en buen estado de funcionamiento.
- C. "# Edición: "corresponde a que se realizó alguna modificación al certificado de calibración
- D. La indicación de la prueba de error de indicación son el promedio de las mediciones realizadas.
- E. El equipo fue Calibrado hasta 47480 kg tras acuerdo con el cliente.
- F. Antes de la Calibración, el proveedor de mantenimiento ejecutó un ajuste (linealización) al instrumento.

----- FINAL DEL CERTIFICADO -----

